



Colle PBMS 212

Colle PBMS 212 est un mastic colle, pour pare-brise et vitres, mono-composant de haute viscosité à base de polymère MS Hybride à durcissement rapide sous l'action de l'humidité.

Propriétés :

Technologie MS Polymère Hybride à haut module.

Sans isocyanates, sans silicone et inodore.

Homologation FMVSS 212 double airbag.

Séchage rapide (même immergé), sans retrait et reste flexible.

Peut être utilisé pour le collage des matériaux composites, le joint sec peut être peint et poncé.

Utilisation sans primaire, thixotrope et ne file pas.

Colle à tac immédiat avec dureté shore élevée ne nécessitant pas de calage.

Résistant à l'eau, solvant aliphatiques, huiles, graisses, acides, bases inorganiques diluées, esters, cétones et aux aromatiques.

Applications :

Collage rapide des pare-brise et des vitres dans l'automobile, TP, PL, ... Collage et étanchéité poly-matériaux (verre, PVC, métaux laqués, polyester, ...) dans l'industrie, les transports, le nautisme, les loisirs, ...

Moulage de plots anti-vibratoires, fabrication de silent-blocs, pose de joints de dilatation, etc ...

Mode d'emploi :

Appliquer uniquement sur des surfaces non grasses, propres et sèches. Nettoyer et dégraisser le support avec le Préparateur PDS 212.

Tailler l'extrémité de la canule en fonction de la forme du joint à extruder. Appliquer la colle régulièrement (épaisseur et vitesse constante) à l'aide d'un pistolet professionnel pour cartouche (de préférence électrique et à vis). Mettre en contact les deux surfaces à coller et laisser sécher 1 heure.

Du fait de la dureté shore du joint (58) l'utilisation de pistolet pneumatique à poussée directe est à proscrire ; Le passage d'air dans la cartouche provoquant des bulles d'air pendant l'extrusion du joint.

Spécifications :

Fabriqué en Europe et conforme à REACH.

US FMVSS 212 -Certificat SL 26-01 - GB Thatcham

Attention :

Par temps froid et pour faciliter l'extrusion du produit, garder les cartouches à une température de +/- 20°C.

Caractéristiques :

Aspect : pâte épaisse thixotrope	Vitesse de polymérisation à 23°C/50% HR 24h/48h : 3,5 à 4,5 mm/h
Masse volumique : 1,350 kg/l	Résistance aux températures : -40°C à +90°C
Couleur : noir	Température du support : +10°C à +30°C
Odeur : faible	Température de stockage : +5°C à +30°C avec HR max 50 %
Point éclair mastic : > 100 °C	Température d'application : +10°C à +30°C avec HR
Module d'allongement de 100% (DIN 53504 S2): 1,4 N/mm ²	Solubilité dans l'eau : insoluble
Changement de volume (DIN 52451): < 5	Conservation : 12 mois dans un endroit frais et sec (+5°C et +30°C)
Temps de formation de pellicule à 23°C/50% HR : 2 à 6 mn	Nomenclature combinée : 32 14 10 10 00
Allongement à la rupture (DIN 53504 S2): > 400 %	Conditionnement : cartouche 290 ml.
Résistance à la traction (DIN 53504 S2): 2,5 N/mm ²	Référence: 12036290
Dureté Shore A à 23 °C/50% HR : 58 +/- 3	

Les valeurs et spécifications sont données à titre d'information et peuvent varier en fonction des matières premières et de l'évolution des réglementations.

