



## Absorbant Sol Sécurité

Absorbant Sol Sécurité est un produit inerte et exempt de matières nocives connues, à fort pouvoir d'absorption d'eau et d'hydrocarbures, sous forme de sable à la granulométrie calibrée 5/10.

### Applications :

Absorption de produits divers tels que les huiles, encres, mazout, carburants, produits émulsionnés, eau, matières inflammables, toxiques et les substances chimiquement actives (acides, alcalis) et autres polluants... sur routes, dans les usines, ateliers, bateaux, etc ... Permet de réduire les risques de chutes et glissades dus à la présence de liquides gras sur le sol. Utilisation dans toutes les collectivités, industries, automobile, agriculture,

### Propriétés :

Produit totalement inerte et de qualité supérieure ayant une granulométrie de 5/10.

Fabriqué uniquement avec de la matière première neuve (terre de diatomées) non recyclée.

Température de calcination supérieure à 850°C.

Maîtrise de l'adhérence sur sol grâce à la forme anguleuse des grains (friction individuelle élevée limitant les risques de dérapage).

Produit homologué pour un usage routier (NF P 98-190) ainsi qu'à la circulaire du 29/04/2002 de la direction des routes.

Produit chimiquement neutre vis-à-vis de tous les liquides, à l'exception de l'acide fluorhydrique. Pouvoir absorbant très élevé > 163%/171%.

### Note :

Sur route, il est conseillé après absorption de produits «gras» de balayer le produit souillé et soupoudrer la surface d'une fine couche d'absorbant neuf, et de le laisser travailler mécaniquement par le passage des véhicules.

### Spécifications :

Produit en UE conformément à REACH.

Conforme à la norme NF P 98-190: «Produits absorbants destinés à un usage routier».

Numéro d'agrément délivré par le SETRA: ABS.2002.16

SiO <sub>2</sub>	88,52%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5,89%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,72%
K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O	1,06%
MgO	0,68%
CaO	0,38%

### Attention :

Après absorption, les caractéristiques chimiques de l'absorbant deviennent proches de celles des produits absorbés et doit être manipulé avec les

### Caractéristiques :

Masse volumique à 20°C : 0,489 kg/l	PH : neutre avant absorption
Aspect : granulés fins	Poids spécifique : 2,5 g/cm <sup>3</sup>
Couleur : rouge/brun	Humidité : 2 %
Odeur : sans	Perte au feu à 1025 °C : 2 %
Granulométrie ISO 3310-1: 2mm à 4mm	Température de calcination : > 850 °C
Absorption d'eau NF T 90-361 (>66%) : 163 %	Nomenclature Combinée : 25 12 00 00 00
Absorption d'hydrocarbures NF T 90-361 (>100%): 161 %	Conditionnement : sac de 20 kg, seau de 30 l.
Taux d'émission de poussières NF P 98-190 Annexe B (<10%): < 1,4 %	Référence : 07007040 en sac de 20 kg
Taux d'adhérence résiduelle NF P 98-190 Annexe A (≥90%): 90 %	Référence : 07007130 en seau de 30 l.

Les chiffres et valeurs caractéristiques moyennes sont donnés à titre indicatif et peuvent varier selon les valeurs des matières premières.

C.A.I. - 395 rue Gustave Courbet - 34750 Villeneuve-lès-Maguelone  
Tél : +33 (0)4 67 42 30 12 - www.cai34.com

