



Redmax 320

Redmax 320, est un lubrifiant industriel minéral, parafinique spécialement formulé pour le graissage des engrenages, réducteurs et transmissions.

Propriétés :

Technologie EXP.

Formulée uniquement avec des matières premières et bases lubrifiantes neuves.

Protection des organes et alliages (ferreux et non ferreux) renforcée.

Additivations anti-usure et extrême pression (EP).

Propriétés de friction adaptées aux types de matériaux référencés.

Bonne stabilité au cisaillement (pas de rupture du film lubrifiant).

Stabilité thermique adaptée aux fonctionnements des réducteurs moyennement chargés.

Maintien des performances à tous régimes.

Neutralité vis-à-vis des joints et élastomères.

Prolonge la durée de vie du matériel tout en diminuant les coûts d'entretien.

Applications :

Tous systèmes de transmissions industrielles, carters d'engrenages (taille droite et hypoïde), réducteurs (épicycloïdaux, à arbres parallèles, à vis sans fin, ..) boîtes de vitesses, variateurs de vitesses mécaniques travaillant dans des conditions normales de pression, température et environnement.

Industrie métallurgique, usinage, carrières, levage et manutention, ...

Spécifications :

Produit en UE conformément à REACH.

Fabriqué en France.

AGMA EP 9005-D94

API GL4

MIL.L. 2105C

ISO TR 3498 G 320 - CKC 320 - AN 320

ISO 3448/NF T 60-141 VG 320

ISO 12925-1 type CKC/CKD

DIN 51-517 PART III cat. CLP

Caractéristiques :

Densité à 15°C : 0,894 kg/l	Point d'écoulement : -15°C
Aspect : liquide visqueux limpide	Point éclair : 315°C
Couleur : ambre	Stabilité au stockage : excellente
Viscosité à 40°C : 315,4 cSt	Nomenclature Combinée : 38 11 21 00
Viscosité à 100°C : 23,7 cSt	Conditionnement : 5 l, 25 l, 60 l, 220 l, 1000 l.
Indice de viscosité : 94	Référence : 16009xxx (xxx = 3 chiffres du conditionnement).
Point d'aniline : 100°C	

Les chiffres et valeurs caractéristiques moyennes sont donnés à titre indicatif et peuvent varier selon les valeurs des matières premières.

